附 件 8

山东省资源综合利用先进单位

推荐审批表

单位名称 山东嘉华生物科技有限公司

#### 推荐单位 莘县工业和信息化局

#### 莘县工业和信息化局

2022 年 10 月 27 日

填表说明

一、本表用打印方式填写，使用仿宋小四号字体，数字统一用阿拉伯数字。

二、单位名称必须准确，所属单位填写全称，单位性质选填机关、事业单位、国有企业、集体企业、国有控股企业、民营企业、合资企业或其他。

三、资源综合利用工作主要事迹和成果力求简明扼要，重点突出，条理清楚，字数要求2000字左右，可另行附页。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 山东嘉华生物科技股份有限公司 | | |
| 单位性质 | 民营企业 | 人数 | 637 |
| 主要负责人 | 李广庆 | 联系人及电话 | 18906355696 |
| 电子邮箱 | xzc@sinoglorygroup.com | 地址及邮编 | 莘县鸿图街19号  252400 |
| 拟授予称号 | 山东省资源综合利用先进单位 | | |
| 单位简介  (300字) | 公司成立于2000年12月,是全国最早的大豆蛋白生产企业之一，2022年9月9日在沪市主板上市，股票代码603182；公司为农业产业化国家重点龙头企业、山东省十强产业集群领军企业，先后荣获山东省瞪羚企业、山东省制造业单项冠军产品等十余项省级以上荣誉称号。  公司经过多年的发展已经形成从大豆收储、低温豆粕加工到大豆蛋白研发、生产和销售的完整的产业链，主要产品有大豆蛋白、低温豆片、豆油、大豆膳食纤维、拉丝蛋白等，目前年加工大豆能力40万吨、大豆蛋白6万吨、大豆膳食纤维2.5万吨、大豆油6万吨。  保持技术优势是公司核心竞争力之一，形成了集新产品研发、产品应用研究、工艺技术创新、品质分析控制为一体的综合研发体系,现拥有国家级创新平台1个，省市级创新平台4个，获专利成果20余项，并在专业刊物上发表论文20余篇，多项成果获行业科技创新奖和科技进步奖。 | | |
| 主要事迹和  成果(2000  字 ) | 多年来，公司秉承“责任、和谐、创新、发展”的经营理念，认真学习贯彻《山东省资源综合利用条例》，高度重视资源综合利用工作，取得了显著成效，先后荣获聊城市绿色制造示范企业、2021年度山东省省级绿色工厂、山东省节水标杆单位等荣誉称号，并通过了能源管理体系、环境管理体系认证。主要做法如下：  **一、大力开展资源综合利用意识宣传教育，提升资源综合利用意识。**  公司每年开展包括“节水宣传周”在内的多项资源综合利用宣传活动，利用黑板报、宣传栏、微信群、嘉华报等各种途径进行资源综合利用意识宣传教育；同时在工作中，通过召开各类会议进行层层教育动员，使企业从上到下牢固树立了资源综合利用意识，形成了浓厚的资源综合利用氛围。  **二、建立健全资源综合利用工作机制。**  公司成立了资源综合利用工作领导小组，根据公司整体发展战略，编制了企业资源综合利用工作的长远发展规划和年度工作计划。同时制定了行之有效的资源综合利用管理制度，建立了能源管理体系，实行资源综合利用岗位责任制，把资源综合利用目标列入绩效考核，层层分解到车间、班组、岗位，提高了全员资源综合利用主动性和积极性。  **三、大力发展循环经济，提升物料综合利用价值。**我公司要原料是国产非转基因大豆，多年来，公司牢固树立资源综合利用理念，大力发展循环经济，通过与大专院校合作，不断延伸产业链条，提升了物料综合利用水平，也提高了企业效益。一是充分利用大豆低温粕生产产生的废料提取大豆磷脂。传统生产大豆低温粕产生的油角，一般作为废料被一些散户低价收购。我公司与华南理工大学共同开发研究从油角中成功提取大豆磷脂，目前我公司年可生产大豆磷脂2400多吨，每年可为公司增加数百万元的利润。二是利用生产大豆蛋白产生的废渣生产大豆膳食纤维。最初大豆低温粕提取大豆蛋白后产生的废渣主要作为饲料被养殖户购买，价值低廉，利用率低，长时间存放也会污染环境。为此，公司通过与华南理工大学合作，在国内较早建成了大豆膳食纤维生产线，目前，年可生产大豆膳食纤维25000吨，膳食纤维具有促进胃肠蠕动、加速排泄的功效，它虽然不被人体吸收，但能携带有毒物质排除体外，已被医学界列为“第七营养素”，通过膳食纤维的生产，大大提高了原料综合利用价值。三是对污水处理产生的沼渣，通过脱水用作制作生物有机肥料的原料，进一步提升了综合利用价值。 **四、通过节水技术改造和工艺改进，提升水资源综合利用水平。** 近年来，公司通过调整和改进生产工艺，采取新技术、新方法，大力挖掘节水潜力。一是通过改进工艺，将蛋白产品萃取工艺用水水料比由13.5：1降为11.5:1，节水比例达15%；通过改进原RO膜处理工艺和将二萃豆乳返回一萃降低一萃浓度等创新措施，实现每天节水近2000立方。二是新建项目引用最新节水技术。近年上马的高端大豆蛋白项目，瞄准国际一流，着眼全球食品安全最新标准，按照GMP（良好的生产规范）规范要求，采用全球先进的萃取工艺和全自动生产线清洗系统，实现清洁生产的同时实现节能减排，能够减少20%的生产用水和5%的电力节约。三是对部分处理完毕的污水进行重复利用，用于厂区洒水、消防、绿植浇灌、厕所冲洗等，最大程度的对水资源进行重复利用。同时和城市管理部门协作，义务安装了城市洒水车供水装置，日可满足40余台次洒水车用水供给，仅城市洒水每天节水近800方。  **五、加强能源管理，提升能源综合利用水平。**公司认真贯彻落实《中华人民共和国节约能源法》，加强能源节约管理体系建设，积极开展能源节约管理工作。一是完善能源计量管理，建立了完备的进出用能单位和主要工序能源计量体系，为节能管理提供数据保障。二是对生产废水处理过程产生的沼气实现回收综合利用。公司的污水处理设施产生一定的异味气体，不仅污染环境，而且造成浪费，为此，公司上马了沼气发电技术改造项目，对污水处理过程中产生的大量沼气等异味气体进行回收利用，输送到燃气锅炉综合利用，目前每年可产生沼气1300万立方，可节约用能折合标煤9286吨，同时减少了因燃煤产生的有害气体的排放，取得了良好的社会效益。三是加大废水余热综合利用。我公司生产使用的蒸汽经过干燥工段换热后，变成冷凝水，冷凝水温度仍能达到70度左右，公司经过与热电厂协作，对蒸汽冷凝水进行收集，回输热电厂进行循环利用，目前每天可回输1400-1600立方，既节约了能源，也节约了用水；四是积极开展干燥尾气余热利用。公司大豆分离蛋白产品干燥换热系统是主要耗能设备，生产车间干燥塔尾气温度75C°左右，通过安装余热换热器，可将干燥塔进风从25C°加热到50 C°左右，最终尾气排出温度降低到40-50度。同时，换热器和蒸汽管道的安装布局合理与否将直接影响蒸汽热源的利用效率，公司通过采用蒸汽管道倒装等技术改造措施，进一步提升了蒸汽利用效能。 下一步，公司将进一步完善资源综合利用管理体系，强化综合利用措施，将公司资源综合利用水平提升到一个新的高度。 | | |

|  |  |
| --- | --- |
| 县级人力资  源社会保障  部门、工业和  信息化部门  推荐意见 |  |
| 市级人力资  源社会保障  部门、工业和  信息化部门  推荐意见 | ( 盖 章 )  年 月 日 |
| 省人力资源 社会保障厅、 省工业和信  息化厅审核  意见 | ( 盖 章 )  年 月 日 |
| 省政府审批  意见 | ( 盖 章 )  年 月 日 |

— —